

株式会社大内製作所グループ

東莞進榮中川五金有限公司

昆山進榮中川五金有限公司

(昆山APM-NK) 会社案内

APM-NK

Copyright © 2015 OUCHI INDUSTRY CO., LTD. All Rights Reserved.



案内



内容	页数
封面	Page 1
案内	Page 2
会社概要	Page 3-4
新工場建立日程	Page 5
工場地理位置示意图	Page 6-7
工場平面图	Page 8-9
金型制造设备	Page 10-11
生产加工设备	Page 12-13
品质管理测定设备	Page 14-15

会社概要 (一)



背景



昆山進榮中川五金有限公司 (昆山APM-NK) 是 :

- “东莞进荣中川五金有限公司 (东莞APM-NK)” 与
- “昆山卡塔亚模具有限公司”

合资在昆山建立的五金冲压制造工场。

2014年东莞APM-NK在客户的要求下，加上市场的变化，开始计划在华东一带地区设厂。

考虑到昆山卡塔亚模具有限公司在汽车冲压模具方面有高水平的技术表现，另外自2010年开始与其有着长期友好合作关系，再加上昆山的合适地理优势，所以经双方高层深入探讨后，决定在昆山组成合作公司，共同发展汽车零部件冲压加工事业。

新公司由双方各出资50%，生产由东莞进荣中川五金有限公司负责管理，大内制作所支援。



会社概要 (二)



商号 (中文) : 昆山进荣中川五金有限公司

商号 (英文) : Advance Prosper Metal Nakagawa (KunShan) Co., Ltd.



董事长 : 余 璪

设立 : 2016年10月

所在地 : 江苏省昆山市张浦镇同创路139号

TEL: + 86-0512-36699566

厂房面积 : 3,800平方米

注册资金 : RMB 1,000,000

从业人数 : 60名

营业窗口 : APM-NK 营业部 余 家贤 (michael@apmnk.com)

※英、日语对应可

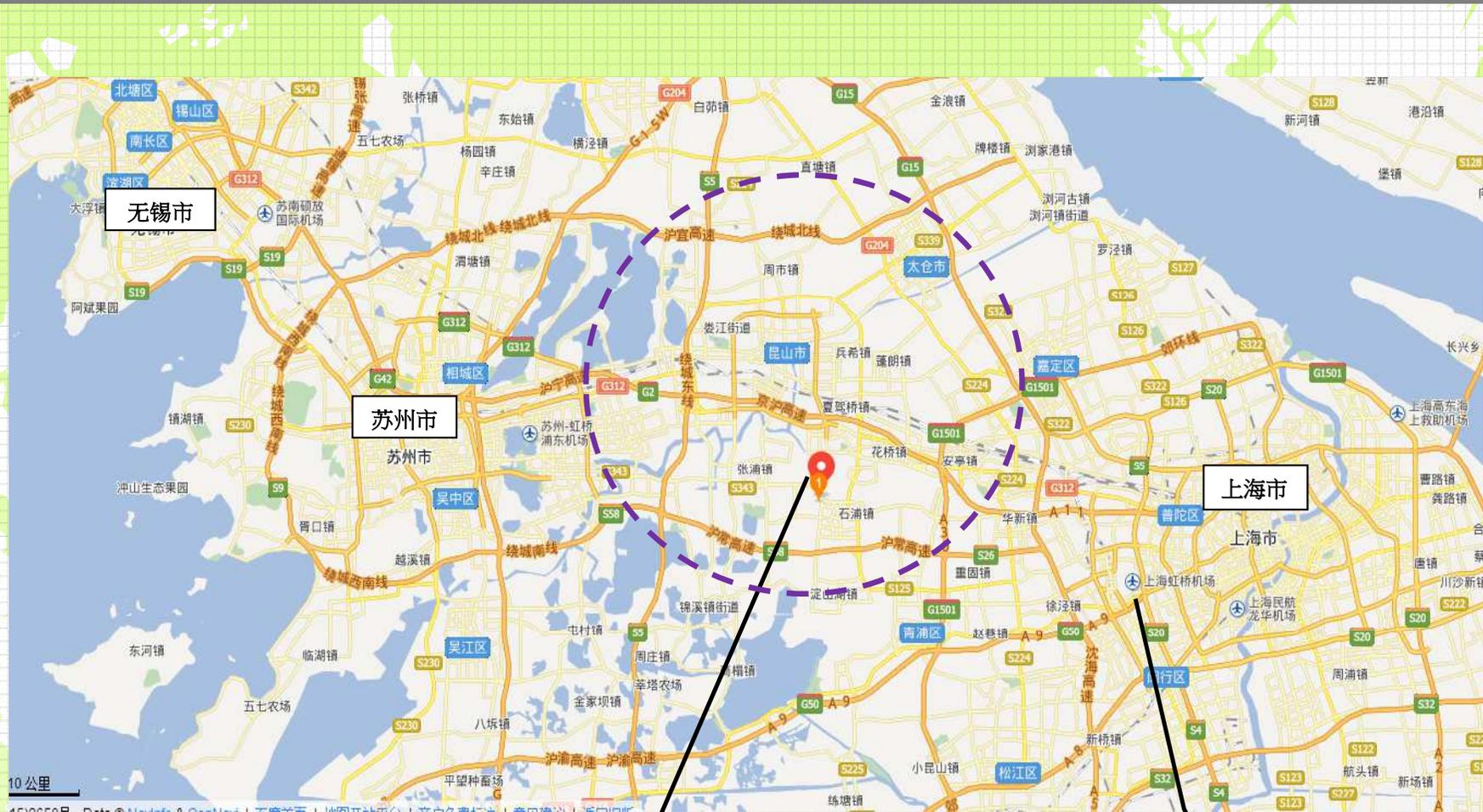


新工场建立日程



- 2016年10月 获取正式营业执照
- 2016年12月 ISO9001认证申请
- 2017年1月- 3月 TS16949认证申请
- 2017年2月- 3月 ISO14000认证申请
- 2017年3月 新工场正式投入生产

工场地理位置示意图（一）



昆山APM-NK
江苏省昆山市
张浦镇同创路

上海虹桥机场



工场地理位置示意图（二）



昆山南站

乘坐“的士”约需30分钟

昆山 APM-NK



工场平面图（一）



A栋平面示意图

1楼

2楼

冲压加工车间

营业/生管
办公室

董事长
办公室

样板展示室

财务
室

TOILET

TOILET

TOILET



工场平面图 (二)



B栋平面示意图



1楼

1楼

2楼

3楼



2楼



金型制造设备（一）



“SODICK”慢走丝线割机



金型制造设备（二）



加工设备	数量	产地	制造商
铣床	3台	上海	东唐
立钻床	2台		第五机械
摇臂钻	2台		第五机械
车床	2台		第五机械
水磨床	3台	台湾	建德
火花机	1台		东智
攻牙机	3台		圣华
慢丝	4台	日本/台湾	沙迪克/徕通
CNC	2台	深圳	宝佳
快丝	2台	泰州	宇成
手磨床	6台	珠海	旺馨

生产加工设备（一）



500T冲床



生产加工设备 (二)



生产设备	数量	产地	制造商
冲床500T	1台	中国 浙江	金澳兰
冲床500T (预定2017年中纳入)	2台		金澳兰
冲床400T	1台		米克斯
冲床200T	1台	台湾	徠复
冲床110T	2台		
冲床60T	1台	中国 上海	二锻
冲床25T	2台	台湾	金丰
气动冲床2T	6台		创鸿
清洗机 (预定2017年初纳入)	1台	待定	待定



品质管理测定设备（一）



全自动三次元测量仪



2.5次元测量仪



品质管理测定设备 (二)



检测设备	检测范围	数量	产地	制造商
三次元	1200*1000*800	1台	西安	爱德华
二次元	400*300	2台	广州	万豪
光谱仪		1台	待定	待定
千分尺/卡尺	0~200	5台	日本	三豊
高度规	0~600	2台		



END

APM-NK

